

TERMOPANEL MURO DE POLIURETANO INYECTADO (PUR)

SOLUCIÓN EFICIENTE Y SEGURA PARA
CERRAMIENTOS INDUSTRIALES Y MODULARES.



1 INSTALACIÓN RÁPIDA

2 RESISTENTE AL FUEGO

3 DESMONTABLE



LIGERO EN PESO

PANEL CON NÚCLEO DE
POLIURETANO DE 40
KG/M³, FACILITA EL
TRANSPORTE E
INSTALACIÓN.



AISLANTE ACÚSTICO

REDUCE EL RUIDO HASTA
EN 25 DB. IDEAL PARA
ZONAS URBANAS O
INDUSTRIALES.



IMPERMEABLE

CHAPA EXTERIOR CON
ALUZINC PREPINTADO Y
UNIÓN HERMÉTICA TIPO
MACHIHEMBRO.



AISLANTE TÉRMICO

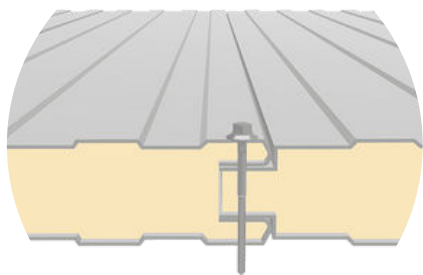
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA
APROXIMADA: 0.022 W/M-K.
AHORRO ENERGÉTICO
GARANTIZADO.

EL PANEL MURO PUR ES UN SISTEMA CONSTRUCTIVO PREFABRICADO COMPUESTO POR DOS CARAS DE LÁMINA DE ACERO GALVANIZADO PREPINTADO (ALUZINC) Y UN NÚCLEO INTERNO DE POLIURETANO INYECTADO DE ALTA DENSIDAD.

SU DISEÑO TIPO SÁNDWICH PROPORCIONA EXCELENTE AISLAMIENTO TÉRMICO, LIGEREZA ESTRUCTURAL Y RÁPIDA INSTALACIÓN, SIENDO IDEAL PARA CERRAMIENTOS EXTERIORES E INTERIORES EN EDIFICACIONES INDUSTRIALES, COMERCIALES Y RESIDENCIALES.

GRACIAS A LA DENSIDAD DEL POLIURETANO ($40 \pm 2 \text{ KG/M}^3$), OFRECE UN ALTO DESEMPEÑO ENERGÉTICO Y CONTRIBUYE AL AHORRO EN CLIMATIZACIÓN. ADEMÁS, SU SISTEMA DE UNIÓN TIPO MACHIHEMBRADO GARANTIZA UNA HERMETICIDAD ADECUADA, EVITANDO FILTRACIONES DE AIRE O AGUA.

SISTEMA DE MACHIHEMBRADO



GEOMÉTRICAS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



DESVIACIÓN		
LARGO	$L \leq 3 \text{ m}$ $L > 3 \text{ m}$	$\pm 5 \text{ mm}$ $\pm 10 \text{ mm}$
ANCHO ÚTIL	$\pm 1.15 \text{ mm}$	$\pm 1.18 \text{ mm}$
ESPESOR	$D \leq 100 \text{ mm}$ $D > 100 \text{ mm}$	$\pm 2 \text{ mm}$ $\pm 2\%$
ESPESOR ALUZINC	0.40 mm	0.50 mm
DESALINEAMIENTO DE LOS PARAMETROS METALICOS INTERNOS	$\pm 3 \text{ mm}$	
ACOPLAMIENTO CHAPAS INFERIORES	$F = 0 + 3 \text{ mm}$	

	ESPESOR DEL PANEL (mm)				
	35	50	80	100	120
ANCHURA DEL PANEL (mm)	1150 mm				
DENSIDAD DEL NÚCLEO	40 Kg/m ³ (± 2)				
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA (W/mK)	0.021				
COEFICIENTE DE TRANSMISIÓN TÉRMICA (W/m ² K)	0.68	0.44	0.29	0.19	0.17
PESO (Kg) - ESPESOR CHAPA 0.4/0.5	11.00	11.80	12.20	12.60	13.00
COEFICIENTE DE TRANSMISIÓN TÉRMICA (W/m ² K)	$\pm = 30 \text{ mm:Bs3d0}$ $> 30\text{mm:Cs3d0}$				

- Manipular con cuidado para evitar daños en el alma aislante y las láminas.

RECUBRIMIENTO DE PINTURA

TIPO DE PINTURA	ESPESOR	COLOR	APLICACION
POLIESTER ESTANDAR	24 MICRAS (μm) $\pm$ 5 μm 0.40MM / 0.50MM	SEGUN PROYECTO O RAL DISPONIBLE	CARA EXTERIOR E INFERIOR DEL PANEL

DENSIDAD NÚCLEO

40KG/m³ ($\pm$ 2 kg/m³)

NÚCLEO DEL PANEL

**MINIMA
INYECTADO** 35 mm

LONGITUD DEL PANEL

MINIMA 3000 mm

MAXIMA 12000 mm

AISLAMIENTO ACÚSTICO

ESPESOR	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz
35mm	13 dB	16 dB	19 dB	21 dB	23 dB
50mm	16 dB	19 dB	22 dB	25 dB	27 dB
80mm	18 dB	22 dB	25 dB	28 dB	30 dB
100mm	20 dB	24 dB	28 dB	30 dB	32 dB
120mm	22 dB	26 dB	30 dB	32 dB	34 dB

ESPESOR	TRASMISIÓN TÉRMICA		PESO DEL PANEL
	KCAL/M ² H°C	W/M ² °K	KG/M ²
35mm	0.58	0.68	11.00 kg/m ²
50mm	0.37	0.44	11.80 kg/m ²
80mm	0.25	0.29	13.20 kg/m ²
100mm	0.22	0.19	14.60 kg/m ²
120mm	0.16	0.17	16.80 kg/m ²

ESPESOR
35mm
50mm
80mm
100mm
120mm

- Almacenar en lugar seco, ventilado y protegido del sol directo.
- Instalar sobre superficies niveladas y con estructura adecuada.
- Usar tornillería y sellantes recomendados por el fabricante.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



ESPESOR	LUZ (m) PARA 2 VANOS (Kg/m2)													
	1.4	1.6	1.8	2	2.2	2.4	2.6	2.8	3	3.2	3.4	3.6	3.8	
35mm	157	136	120	107	92	88	63	53	46	40	35	31	28	
50mm	187	162	142	136	132	104	113	95	82	72	63	55	50	
80mm	202	175	153	149	150	112	138	116	100	88	77	67	61	
100mm	217	188	164	163.5	170	120	163	137	118	104	91	79	72	
120mm	232	201	175	178	190	128	188	158	136	120	105	91	83	

ESPESOR	LUZ (m) PARA 1 VANOS (Kg/m2)													
	1.4	1.6	1.8	2	2.2	2.4	2.6	2.8	3	3.2	3.4	3.6	3.8	
35mm	250	194	120	122	99	81	67	56	47	40	34	29	25	
50mm	415	338	142	216	132	151	127	110	96	82	71	62	53	
80mm	202	416	153	267	150	190	160	140	123	105	92	80	69	
100mm	235	488	164	314	170	224	190	167	148	126	110	96	82	
120mm	270	560	175	361	190	260	220	194	172	147	129	113	97	

- Sellar correctamente las uniones para evitar filtraciones.
- No usar herramientas de corte que generen chispas o calor excesivo.



CARPEZA ***peru***

Ingenieros fabricantes



+51 966 396 332
+51 989 654 240



CARPEZA.COM



VENTAS1@CARPEZA.COM