

TERMOPANEL TECHO DE POLIURETANO INYECTADO (PUR)

SOLUCIÓN EFICIENTE Y SEGURA PARA
CERRAMIENTOS INDUSTRIALES Y MODULARES.



1 INSTALACIÓN RAPIDA

2 RESISTENTE AL FUEGO

3 DESMONTABLE



LIGERO EN PESO

PANEL CON NÚCLEO DE
POLIURETANO DE 40
KG/M³, FACILITA EL
TRANSPORTE E
INSTALACIÓN.



AISLANTE ACUSTICO

REDUCE EL RUIDO HASTA
EN 25 DB. IDEAL PARA
ZONAS URBANAS O
INDUSTRIALES.



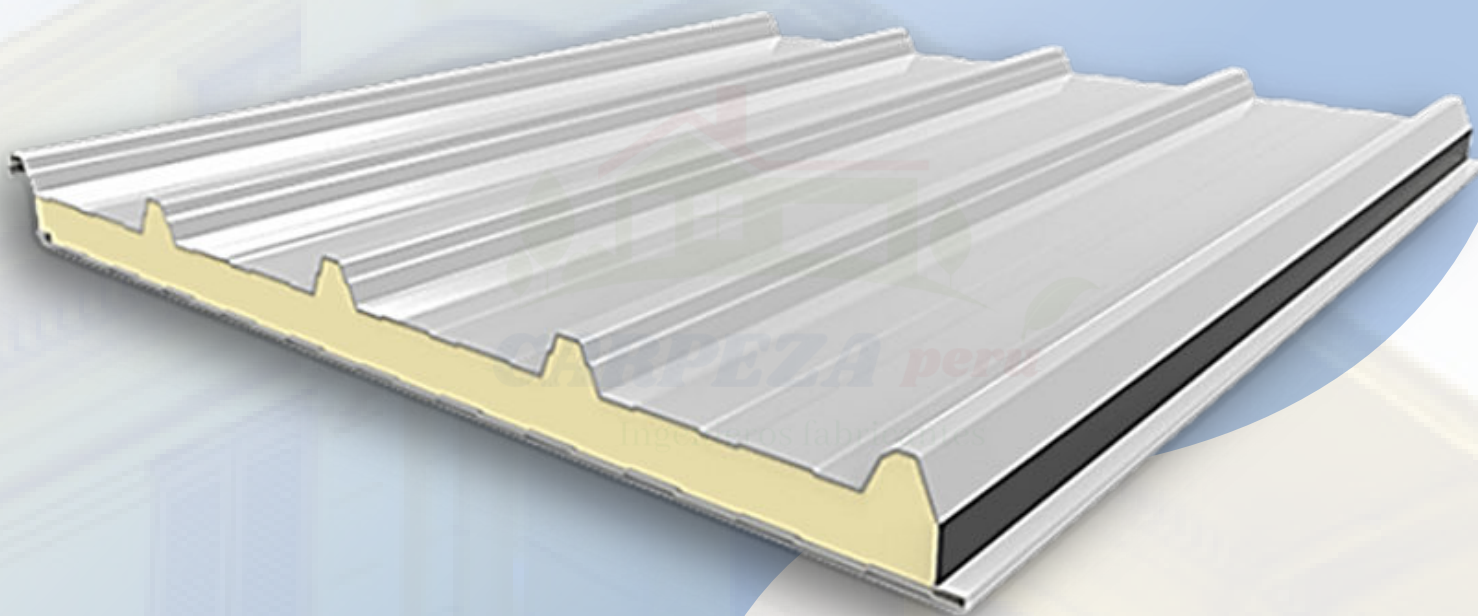
IMPERMEABLE

CHAPA EXTERIOR CON
ALUZINC PREPINTADO Y
UNIÓN HERMÉTICA TIPO
MACHICHEMBRADO.



AISLANTE TERMICO

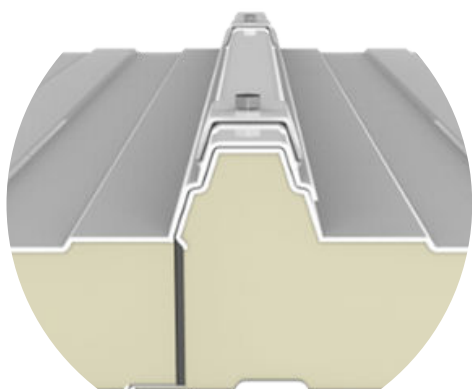
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA
APROXIMADA: 0.022 W/M-K.
AHORRO ENERGÉTICO
GARANTIZADO.



EL PANEL TECHO DE POLIURETANO INYECTADO (PUR) ES UN SISTEMA PREFABRICADO TIPO SÁNDWICH, COMPUESTO POR DOS LÁMINAS DE ACERO GALVANIZADO PREPINTADO (ALUZINC) Y UN NÚCLEO DE POLIURETANO DE ALTA DENSIDAD (40 ± 2 KG/M³). SU DISEÑO ESTÁ OPTIMIZADO PARA CUBIERTAS QUE REQUIEREN EFICIENCIA TÉRMICA, RESISTENCIA Y FÁCIL INSTALACIÓN.

GRACIAS A SU FORMA ACANALADA, OFRECE UNA EXCELENTE EVACUACIÓN DE AGUA Y GRAN CAPACIDAD ESTRUCTURAL ANTE CARGAS Y CONDICIONES CLIMÁTICAS EXIGENTES. ES UNA SOLUCIÓN IDEAL PARA TECHOS EN EDIFICACIONES INDUSTRIALES, ALMACENES, CENTROS LOGÍSTICOS, CENTROS COMERCIALES Y MÁS.

SISTEMA DE MACHIHEMBRADO



EL SISTEMA DE FIJACIÓN OCULTA Y SU ENCAJE PRECISO ASEGURAN UNA INSTALACIÓN HERMÉTICA, EVITANDO FILTRACIONES DE AGUA O AIRE Y MEJORANDO EL RENDIMIENTO ENERGÉTICO GENERAL DEL EDIFICIO. SU BAJO PESO TAMBIÉN FACILITA EL MANEJO EN OBRA Y REDUCE LOS TIEMPOS DE MONTAJE.

GEOMÉTRICAS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



DESVIACIÓN		
LARGO	$L \leq 3 \text{ m}$ $L > 3 \text{ m}$	$\pm 5 \text{ mm}$ $\pm 10 \text{ mm}$
ANCHO ÚTIL	$\pm 1.00 \text{ mm}$	$\pm 1.05 \text{ mm}$
ESPESOR	$D \leq 100 \text{ mm}$ $D > 100 \text{ mm}$	$\pm 2 \text{ mm}$ $\pm 2\%$
ESPESOR ALUZINC	0.40 mm	0.50 mm
DESALINEAMIENTO DE LOS PARAMETROS METALICOS INTERNOS	$\pm 3 \text{ mm}$	
ACOPLAMIENTO CHAPAS INFERIORES	$F = 0 + 3 \text{ mm}$	

	ESPESOR DEL PANEL (mm)				
	35	50	80	100	120
ANCHURA DEL PANEL (mm)	1000 mm				
DENSIDAD DEL NÚCLEO	40 Kg/m ³ (± 2)				
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA (W/mK)	0.025				
COEFICIENTE DE TRANSMISIÓN TÉRMICA (W/m ² K)	0.68	0.44	0.27	0.21	0.17
PESO (Kg) - ESPESOR CHAPA 0.4/0.5	11.00	12.00	12.80	13.70	14.93
COEFICIENTE DE TRANSMISIÓN TÉRMICA (W/m ² K)	$\pm 30 \text{ mm}$:Bs3d0 > 30mm:Cs3d0				
SBI CLASIFICACIÓN AL FUEGO (MP PUR)	Bs3d0	Cs3d0			

- Manipular con cuidado para evitar daños en el alma aislante y las láminas.

RECUBRIMIENTO DE PINTURA

TIPO DE PINTURA	ESPESOR	COLOR	APLICACION
POLIESTER ESTANDAR	24 MICRAS (μm) $\pm 5 \mu\text{m}$ 0.40MM / 0.50MM	SEGUN PROYECTO O RAL DISPONIBLE	CARA EXTERIOR E INFERIOR DEL PANEL

MEDIDAS DE PERALTE

DESCRIPCIÓN	MEDIDA
ALTURA DE PERALTE	0.05 M (50 mm)
SEPARACIÓN ENTRE PERALTES	0.245 M (245 mm)
NÚMERO DE PERALTES xM	4/ - 5/
ANCHO ÚTIL DEL PANEL	1.00 M / 1000 mm
FORMA DEL PERALTE	TRAPEZOIDAL

ESPESOR

35mm

50mm

80mm

100mm

120mm

DENSIDAD NÚCLEO

40KG/m³ ($\pm 2 \text{ kg/m}^3$)

NÚCLEO DEL PANEL

**MINIMA
INYECTADO** 35 mm

LONGITUD DEL PANEL

MINIMA 3000 mm

MAXIMA 12000 mm

AISLAMIENTO ACÚSTICO

ESPESOR	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz
35mm	19 dB	22 dB	23 dB	26 dB	35 dB
50mm	15 dB	18 dB	20 dB	22 dB	31 dB
80mm	13 dB	15 dB	17 dB	18 dB	26 dB
100mm	10 dB	12 dB	15 dB	16 dB	22 dB
120mm	8 dB	11 dB	14 dB	14 dB	21 dB

- Almacenar en lugar seco, ventilado y protegido del sol directo.
- Instalar sobre superficies niveladas y con estructura adecuada.
- Usar tornillería y sellantes recomendados por el fabricante.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



ESPESOR	TRASMISIÓN TÉRMICA		PESO DEL PANEL
	KCAL/M2H°C	W/M2 °K	KG/M2
35mm	0.58	0.68	11.00 kg/m2
50mm	0.37	0.53	11.80 kg/m2
80mm	0.25	0.27	13.20 kg/m2
100mm	0.22	0.21	14.60 kg/m2
120mm	0.16	0.17	16.80 kg/m2

LUZ (m) PARA 1 VANOS (Kg/m2)							
ESPESOR	1.5	2	2.5	3	3.5	4	4.5
35mm	280	268	160	114	95	69	60
50mm	283	224	142	216	151	132	127
80mm	285	250	153	267	190	160	150
100mm	289	276	164	314	170	224	190
120mm	291	302	175	361	190	260	220

LUZ (m) PARA 2 VANOS (Kg/m2)							
ESPESOR	1.5	2	2.5	3	3.5	4	4.5
35mm	283	136	120	107	92	88	63
50mm	286	162	142	136	132	104	113
80mm	292	175	153	149	150	112	138
100mm	312	188	164	164	170	120	163
120mm	314	201	175	178	190	128	188

- Sellar correctamente las uniones para evitar filtraciones.
- No usar herramientas de corte que generen chispas o calor excesivo.



CARPEZA ***peru***

Ingenieros fabricantes



+51 966 396 332
+51 989 654 240



CARPEZA.COM



VENTAS1@CARPEZA.COM